

# Anleitung Gewebeaustausch ER1/20



**Bitte lesen Sie sich diese Anleitung aufmerksam durch bevor Sie mit den Arbeiten anfangen!**

**Der Gewebeaustausch wird empfohlen mit mind. 2 Personen durchzuführen.**

Empfohlene Werkzeuge für den Gewebeaustausch	Empfohlene Ersatzteile für den Gewebeaustausch
<ul style="list-style-type: none"><li>- Einstellanleitung für den Motor (Funk- oder Kabelgesteuert)</li><li>- Handschraubendreher TX 15</li><li>- Handschraubendreher Schlitz 3mm</li><li>- Flachzange</li><li>- Montagekabel Art.Nr. 22 44 4x (ggf. auch Verlängerungskabel)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- 1 Stück 10 43 xx.ZS Zuschnitt des neuen Wellenprofils</li><li>- 2 Stück 14 43 08.xx Führungsteile für Gewebeschiene in Farbe (xx)</li><li>- 2 Stück 15 04 35.09.TX Blechschraube V2A, SK 3,5 x 9,5 für Kastenblende</li></ul>

## Grundlegendes

Das Elektro-Rollo ER1 ist so konstruiert, dass das Gewebe vor Ort beim Kunden ausgetauscht werden kann. Dies geschieht, indem man das Wellenprofil mit Gewebe austauscht. Das Wellenprofil kann bei Neher-Systeme separat als Zuschnitt geordert werden.

## Vorgehensweise

1. Gewebeschiene, wenn möglich auf ca. 800 mm Abstand von oben fahren.
2. Kastenblende rechts und links abschrauben (TX15).
3. Zum Öffnen der Kastenblende diese rechts und links an der Kastenkappe nach unten ausklipsen. Anschließend nach oben Wegschieben.
4. Motor vom Elektriker vom Strom trennen lassen (Sicherung ausschalten, Stromzufuhr trennen).
5. Ggf. rote Transportsicherung auf der Motor-Gegenseite herausziehen.
6. Gewebeschiene durch einseitiges Heben aus den seitlichen Führungsschienen ausfädeln.
7. Gewebe von unten nach oben bis zum Wellenprofil aus der seitlichen Führungsschiene ausfädeln.
8. Wellenprofil Richtung Achsträger drücken, dabei die Motoradapterplatte aus den Zapfen der Kastenkappe ausfahren und Wellenprofil auf der Motorseite ein Stück nach vorne rausnehmen.
9. Das Wellenprofil auf der Motorgegenseite herausnehmen, indem das Wellenprofil auf die Motorseite bewegt wird, dadurch fädelt der Achsträger aus dem Achsträgeradapter(lager) aus.
10. Das Wellenprofil auf der Achsträgerseite herunternehmen und das Wellenprofil vom Motor abziehen.
11. Wellenprofil samt Gewebeschiene herunternehmen, dabei bleibt der Motor am Kabel hängend zurück.  
**Vorsicht! Motor sanft am Kabel hängend zurücklassen!**
12. Achsträger aus dem Wellenprofil ziehen.
13. Damit liegt die alte Welle lose da, jetzt neues Wellenprofil zur Hand nehmen.
14. Ablaufrichtung des Gewebes prüfen ggf. ausrichten. Wenn man von außen vor der Anlage steht, dann muß das Gewebe von links gesehen gegen den Uhrzeigersinn ablaufen.
15. Achsträger auf der Motorgegenseite in das neue Wellenprofil eindrücken.
16. Schutzfolie vorsichtig entfernen und das Gewebe ca. 800 mm abwickeln.  
**Achtung! Möglichst nicht/wenig in das Gewebe fassen – Knickgefahr!**
17. Nun zuerst den Motor mit dem Antriebsadapter voraus in das neue Wellenprofil schieben. Dabei darauf achten, dass die beiden Näschen der Innenfläche des Wellenprofils exakt über der flachen Nut des Antriebadapters sitzen.
18. Den Mitnehmerring am Motorkopf ebenfalls so positionieren, dass die beiden Näschen der Innenfläche des Wellenprofils exakt über der breiten Öffnung des Mitnehmerrings sitzen und der Steg am Motorkopf in die Nut des Mitnehmerrings eintaucht.
19. Kabelstecker wieder in den neuen Motorkopf einführen und drücken bis dieser eingerastet ist.
20. Das Kabel entlang der Kabelnut am Motorkopf seitlich wegführen und Motoradapterplatte wieder anschrauben.
21. Das Wellenprofil nun mit dem Achsträgerbolzen voraus in das Gelenklager des grünen Achsträgeradapters stecken.
22. Wellenprofil samt Motor wieder entgegen der Motorseite drücken, Wellenprofil wieder in den Kasten führen.
23. Dabei das Wellenprofil mit Motor so drehen, dass das Kabel am Motorkopf nach unten ausgerichtet ist.
24. Kabel am Motorkopf vorne in der Kastenkappe hochführen und hinter den Zapfen in der Kastenkappe entlang verlegen. Siehe auch Etikett in der Kastenblende.
25. Dabei die Motoradapterplatte so in die Zapfen der Kastenkappe einführen, dass die flache Seite der Motoradapterplatte senkrecht steht. Die Motoradapterplatte muß nach dem Verlegen des Kabels flach an der Innenseite der Kastenkappe anliegen.
26. Bei Funkmotoren die Antenne so weit wie möglich zur Seite der Kastenkappe verlegen.

**Achtung: Die Antenne auf keinen Fall Richtung Gewebe verlegen!**

# Anleitung Gewebeaustausch ER1/20



27. Auf der Motorgegenseite am Achsträger prüfen, ob der Stift des Achsträgers ganz in das Gelenklager eingerastet ist. Ggf. Welle kurz anheben.
28. Das Gewebe hängt nun frei vor den seitlichen Führungsschienen nach unten.
29. Gewebeschiene aus dem alten Wellenprofil entfernen, indem auf einer Seite das Führungsteil aus Kunststoff mit einer Flachzange entfernt und anschließend die Gewebeschiene herausgezogen wird.
30. Gewebeschiene in das neue Gewebe entlang dem Keder vorsichtig einschieben und vermitteln.  
**Vorsicht! Nicht in das Gewebe fassen, nur am unteren Einfassrand das Gewebe halten!**
31. Neues Führungsteil aus Kunststoff in die Gewebeschiene eindrücken, dabei Keder und Bürste mit einfädeln.
32. Gewebeschiene auf einer Seite in die seitliche Führungsschienen einstecken und durch Anheben auf der anderen Seite die Gewebeschiene einfädeln.
33. Das Gewebe von oben nach unten mit den Fingern zwischen die Bürsten in die Führungsschiene streifen/drücken.
34. Ggf. rote Transportsicherung auf der Motor-Gegenseite auf den Achsträgerbolzen aufstecken.
35. Mit Hilfe des Montagekabels die Endlagen erneut einstellen (siehe separate Einstellanleitung für den Motor).
36. Motor wieder vom Elektriker an den Strom anschließen lassen (Sicherung einschalten).
37. Kastenblende wieder einhängen, einklipsen und anschrauben.